



中国认可
国际互认
检测

TESTING
CNAS L1001



150008000850



特种设

证书编号: TSX F38002220180243

申请单位名称: 沈阳蓝光驱动技术有限公司

申请单位注册地址: 辽宁省沈阳高新区浑南产业区世纪路 37 号

制 造 地 址: 辽宁省沈阳高新区浑南产业区世纪路 37 号

设 备 类 别: 电梯安全保护装置

设 备 品 种: 轿厢意外移动保护装置

附表:

附表 No. TSX F38002220180243

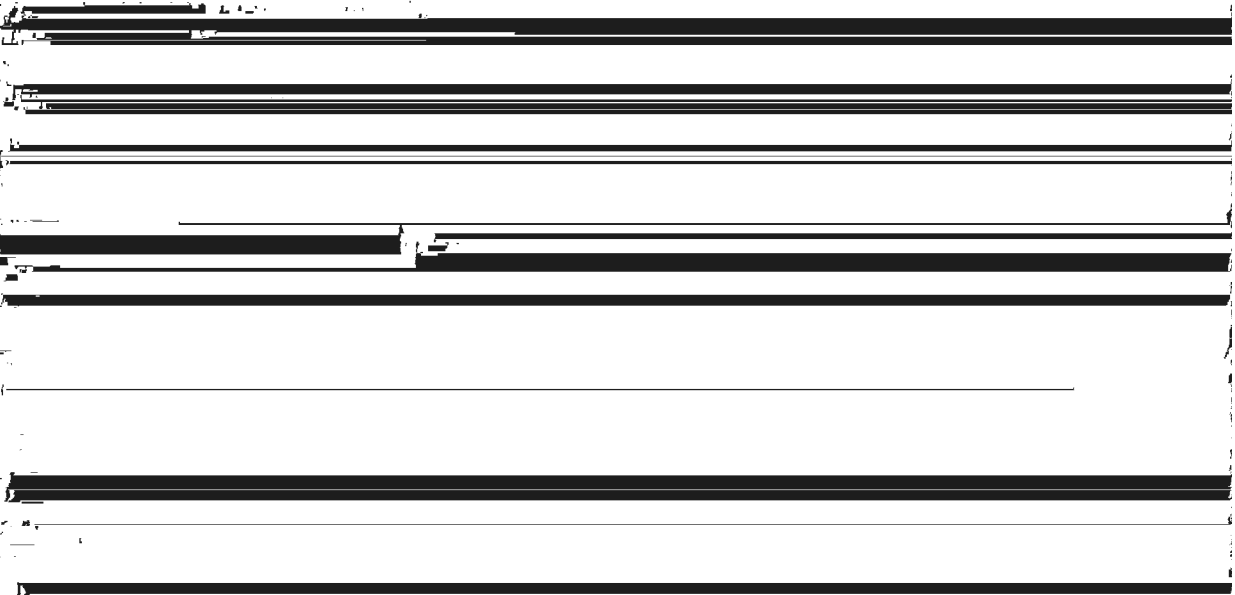
共 5 页, 第 1 页

适用参数范围和配置表

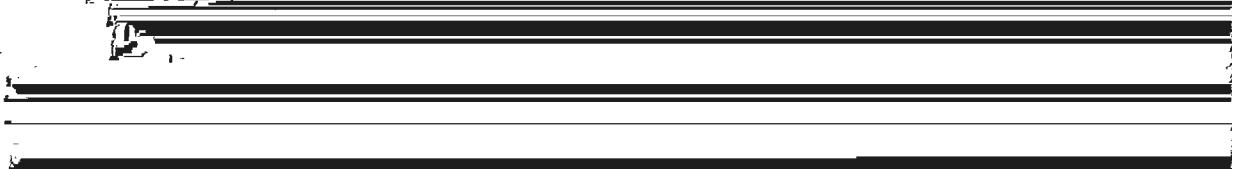
[illegible]

型号	MCTC-SCB-D	制造单位	苏州汇川技术有限公司
硬件版本	/	软件版本 (仅 PESSRAL)	/

检测



统 (四)	检测元件安装位置	轿顶、控制柜及井道	检测到意外移动时轿厢离 开层站的距离	$\leq 100\text{mm}$
	工作环境	普通室内	响应时间	$\leq 20\text{ms}$ (仅电路板)
	适用制停子系统型式	作用于曳引轮或只有两个支撑的曳引轮轴		
	型号	SM-11-A	制造单位	上海新时达电气股份有限公司
	硬件版本	/	软件版本 (仅 PESSRAL)	/
检测 子系 统 (五)	硬件组成	平层感应器+印刷电路板		
	检测元件安装位置	轿顶、控制柜及井道	检测到意外移动时轿厢 离开层站的距离	$\leq 100\text{mm}$
	工作环境	普通室内	响应时间	$\leq 59\text{ms}$ (电路板+接触 器)
	适用制停子系统型式	作用于曳引轮或只有两个支撑的曳引轮轴		



共 5 页, 第 3 页

检测
子系
统
(八)

型号	MT70-A0B-C	制造单位	深圳市海浦蒙特科技有限公司
硬件版本	/	软件版本 (仅 PESSRAL)	/
硬件组成	平层感应器+印刷电路板		
检测元件安装位置	轿顶、控制柜及井道	检测到意外移动时轿厢离 开层站的距离	$\leq 100\text{mm}$
工作环境	普通室内	响应时间	$\leq 13\text{ms}$ (仅电路板)
适用制停子系统型式	作用于曳引轮或只有两个支撑的曳引轮轴		

检测
子系
统
(九)

型号	EC-UCM(V2.0)	制造单位	无锡英威腾电梯控制技术有限公司
硬件版本	/	软件版本 (仅 PESSRAL)	/
硬件组成	平层感应器+印刷电路板		
检测元件安装位置	轿顶、控制柜及井道	检测到意外移动时轿厢离 开层站的距离	$\leq 100\text{mm}$
工作环境	普通室内	响应时间	$\leq 7\text{ms}$ (仅电路板)
适用制停子系统型式	作用于曳引轮或只有两个支撑的曳引轮轴		

自监
测子
系
统

型号	UCMP-MBF	制造单位	苏州汇川技术有限公司
自监测方式	机械装置正确提起(或释放)验证+定期维护保养时检测制动力 制动力验证		
硬件组成	机械装置正确提起(或释放)验证+制动力验证 主控板+调速装置+编码器+检测开关	工作环境	普通室内
		元件	安装位置

共 5 页, 第 4 页

制造单位

[illegible][illegible][illegible]

普通室内

以上子系统均应单独取得相应的型式试验合格证及报告

3、试验时的悬挂比为 2:1, 当用于其它曳引悬挂比时系统质量、电梯额定载重量的适用范围为:

$$\text{系统质量适用范围} = \text{型式试验系统质量范围} \times \text{实际悬挂比} \div \text{型式试验悬挂比}.$$

170908000850

报告

0243

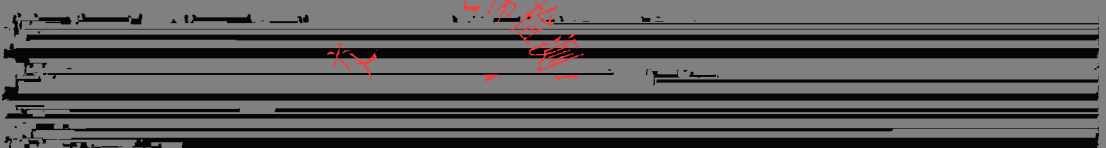
特种设备型式试验报告 (电梯)

设 备 类 别: 电梯安全保护装置

设 备 品 种: 轿厢意外移动保护装置



产 品 型 号:





上海交通大学电梯检测中心

型式试验报告

No: ETC18F380243

第 1 页 共 7 页

设备类别

电梯安全保护装置

设备品种

轿厢意外移动保护装置

产品名称

轿厢意外移动保护装置

产品型号

产品编号

/

制造完成日期

/

覆盖产品

/

申请单位名称

沈阳蓝光驱动技术有限公司

申请单位注册地址

辽宁省沈阳高新区浑南产业区世纪路 37 号

统一社会信用代码

91210112715754447D

制造单位名称

沈阳蓝光驱动技术有限公司

制造单位注册地址

辽宁省沈阳高新区浑南产业区世纪路 37 号

制造地址

辽宁省沈阳高新区浑南产业区世纪路 37 号

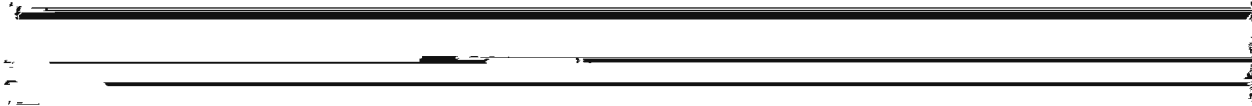
试验地点

本中心

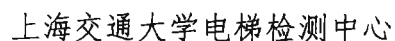


一、样机(样品)配置及技术参数表

主要技术参数及配置表（一）



产品名称	轿厢意外移动保护装置 (子系统合成)	产品型号	DZE
适用工作环境	普通室内	适用防爆型式	/

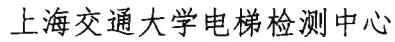


No: ETC18F380243

第 3 页 共 7 页

主要技术参数及配置表（二）

[illegible]



No: ETC18F380243

第 4 页 共 7 页

名称		检测子系统	型号	MCTC-SCB-A1
制造单位		苏州汇川技术有限公司		
硬件版本		/	软件版本 (仅 PESSRAL)	/
硬件组成		平层感应器+印制电路板		
检测子系统	检测元件安装位置	轿顶、控制柜及井道	检测到意外移动时轿厢离开层站的距离	≤100mm
传感器型式		光电开关	数量	2
防爆型式		/	响应时间	≤15ms (仅电路板)
注：本系统为选配系统，如用户需要，请在订货时注明。				
工作环境				
名称		自监测子系统	型号	UCMP-MBF



评审记录表

No: ETC18F380243

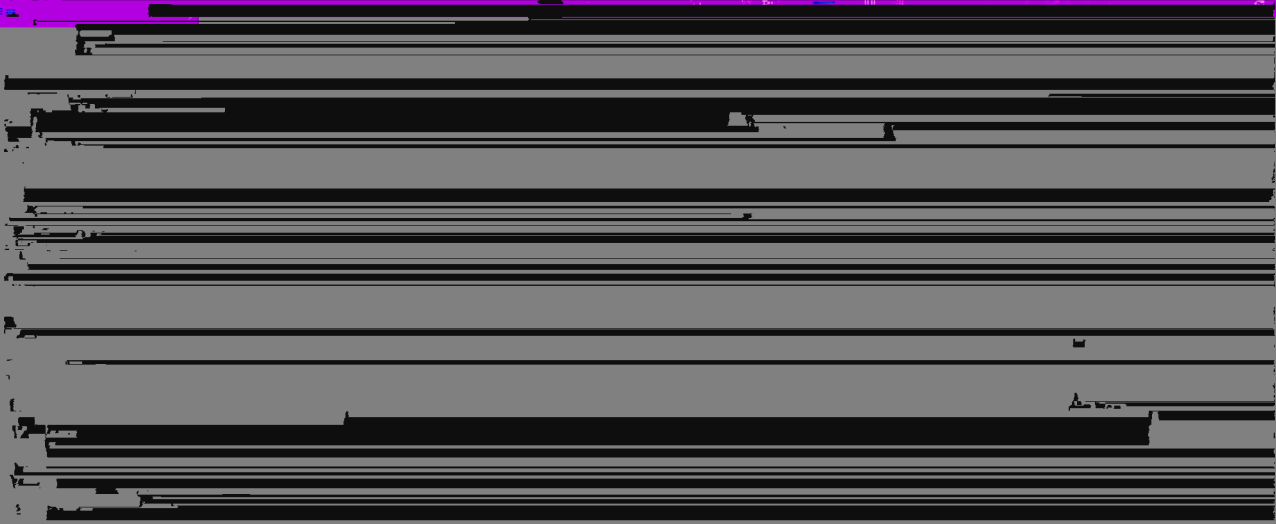
二、样机(样品)技术资料审查

序号	项目编号	审查项目	审查结果	结论
1	T5.1	产品合格证明及相关技术资料	符合要求	合格
2	T5.2	主要结构参数	符合要求	合格
3	T5.3	适用范围及设计文件	符合要求	合格
4		其它必要资料	不适用	/



生坦哈沙戈型

No: ETC18F380243



五、子系统合成相关计算

参、 数	工况	最小系统质量空载	最小系统质量满载	最大系统质量空载	最大系统质量满载
a_1 (m/s ²)		2.5	2.5	2.5	2.5
a_2 (m/s ²)		0.858	0.693	0.702	0.554
a_3 (m/s ²)		1.363	1.276	1.551	2.095
S_1 (m)		0.1	0.1	0.1	0.1
t_1 (s)		0.078	0.078	0.078	0.078
t_2 (s)		0.26	0.249	0.122	0.144
V_0 (m/s)		1.651	1.597	1.761	2.047
V (m/s)		1.13	1.07	0.99	0.98
S (m)		0.89	0.86	0.59	0.53
结论		符合要求	符合要求	符合要求	符合要求

注： a_1 ：曳引式电梯因内部控制装置引起的电气故障的情况下假定可达到的加速度，取 2.5m/s²；

a_2 ：曳引式电梯的自然加速度，取各工况的测试或计算值；

a_3 ：制停子系统报告中给出的平均减速度；

S_1 ：检测到意外移动时轿厢离开层站的距离；